

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MGINRB

Ginger

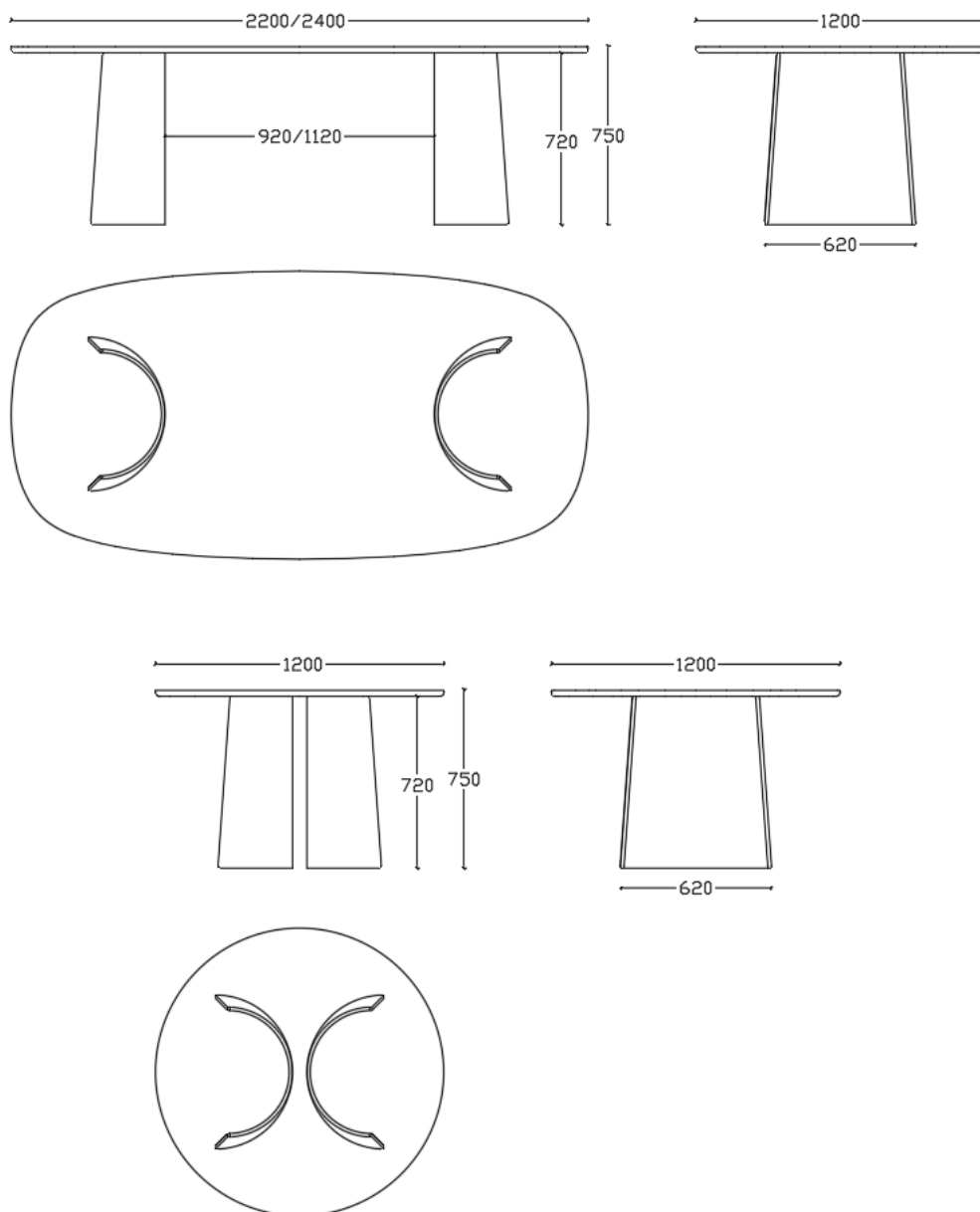
Mesa

Artesanía y técnica se dan la mano en el diseño de las mesas Ginger. Disponible en distintas alturas, esta mesa se distingue por la compleja curvatura de la madera de sus patas y la redondez de las formas de la encimera.

DESIGNED BY SEBASTIAN HERKNER



ondarreta



DIMENSIONES

Altura: 75 cm

Altura libre: 72,5 cm

220 cm x 120 cm [anchura x profundidad]

240 cm x 120 cm [anchura x profundidad]

120 cm [diámetro]

PESO

60 kg (220x120)

64 kg (240x120)

32 kg (ø120)

EMBALAJE

Paletizado

220 x 120 cm

Caja 1: 235 cm x 130 cm x 10cm

Caja 2: 62 cm x 50 cm x 80 cm

Caja 3: 62 cm x 50 cm x 80 cm

240 x 120 cm

Caja 1: 255 cm x 130 cm x 10cm

Caja 2: 62 cm x 50 cm x 80 cm

Caja 3: 62 cm x 50 cm x 80 cm

ø 120 cm

Caja 1: ø130 cm x 10 cm

Caja 2: 62 cm x 50 cm x 80 cm

Caja 3: 62 cm x 50 cm x 80 cm

ACCESORIOS

Cajeado con tapa en mismo acabado que encimera

Canaleta para cajeado tapa

Electrificación fijada a canaleta

CERTIFICACIÓN

Diseñado y certificado conforme a la norma de Ecodiseño UNE-EN ISO 14006:2011.

Madera controlada con certificado PEFC.

ORIGEN

100% Fabricado en Europa

DISEÑO

Sebastian Herkner

ondarreta



COMPONENTES

PATAS

Roble

Madera de Roble sobre contrachapado de Haya de 15 mm de espesor, compuesto por láminas previamente tratadas para optimizar el curvado, armadas con disposición alterna de las fibras para ganar resistencia, encoladas, prensadas y mecanizadas mediante CNC.

Acabado

Madera tintada

PLACA DE AMARRE

Acero

Chapa de acero de 5mm de espesor cortada a laser.

Acabado

Epoxi negro

ENCIMERA

Roble + contrachapado abedul

Encimera en lámina de Roble natural encolada y prensada a alta temperatura sobre contrachapado de abedul de 25mm de espesor.

Arpa fénix + contrachapado abedul

Combinación de lámina de Arpa Fénix y contrachapado de abedul. Arpa Fénix es un material opaco, anti-huellas y nanotecnológico capaz de recuperarse de las micro-ralladuras superficiales.

Características técnicas:

Cola Urea Formol: cumple la norma Europea E1 de baja emisión de formaldehídos.

ACABADOS DE METAL

EPOXIS

Recubrimiento en polvo formulado con resinas de poliéster con buenas propiedades mecánicas y químicas, máxima resistencia al exterior y libre de compuestos nocivos (TGIC). Con aplicación electroestática y curado en horno a 200°C.

Características técnicas:

Espesor de película (s/ ISO 2360): entre 60 y 90 µm;
Adherencia cuadrangular (s/ ISO 2409): Calidad 0 (máxima exigencia).

ACABADOS DE MADERA

TINTES

Fondo de esmalte pigmentado y recubrimiento final en tinte transparente de tacto sedoso. Esmaltes de secado reactivo con una excelente adherencia entre capas y resistencia mecánica.

Características técnicas:

Cumplen requisitos marcados por la norma UNE-EN 71-3;
Todos los compuestos libres de formaldehídos.